

## Balanco Patrimonial de Janeiro a Dezembro/2019

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
 Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
 Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

Folha: 001  
 04.534.214/0001-07

## Descricao

2019

ATIVO	
ATIVO CIRCULANTE	1.428.562,73 D
CAIXA E EQUIVALENTES DE CAIXA	1.428.562,73 D
CAIXA	1.428.562,73 D
CAIXA GERAL	211,36 D
BANCOS CONTA MOVIMENTO	211,36 D
BANCO CAIXA ECONOMICA FEDERAL	297,95 D
APLIC FINANC LIQUIDEZ IMEDIATA	297,95 D
APLIC FINANC (C/C) - BCO CEF	1.428.053,42 D
APLIC FINANC - BCO DO BRASIL LIE	40,44 D
APLIC FINANC - BCO DO BRASIL LPIE	936.437,44 D
APLIC FINANC - CEF B3	441.215,26 D
MOVEIS E UTENSILIOS	360,28 D
MOVEIS E UTENSILIOS	10.548,75 D
DEPRECIACAO, AMORTIZ, EXAUSTAO	10.548,75 D
(-) DEPRECIACAO DE MOVEIS E UTENS	10.548,75 C
DEPRECIACAO DE MOVEIS E UTENS	10.548,75 C
PASSIVO	
PASSIVO CIRCULANTE	1.428.562,73 C
OBRIGACOES DE CURTO PRAZO	1.429.235,69 C
OBRIGACOES TRIBUTARIAS	1.429.235,69 C
PIS FOLHA PAGTO A RECOLHER	31.804,20 C
IRRF A RECOLHER (COD 1708)	379,17 C
IRRF A RECOLHER (COD 0561)	801,74 C
IRRF A RECOLHER (COD 0588)	1.955,23 C
PIS/COFINS/CSLL A RECOLHER (COD 5952)	53,13 C
ISSQN A RECOLHER	2.485,41 C
FGTS A RECOLHER	3.037,48 C
INSS A RECOLHER	3.331,83 C
CONTRIB NEGOCIAL A RECOLHER	19.168,90 C
COFINS S/ APLICACAO FINANCEIRA (5856)	380,11 C
OBRIGACOES COM O PESSOAL	211,20 C
SALARIOS A PAGAR	30.916,06 C
RECURSOS PROJETOS	30.916,06 C
RECURSOS A UTILIZAR PROJETO LIE	1.366.515,43 C
RECURSOS A UTILIZAR PROJETO LPIE	930.449,64 C
PATRIMONIO LIQUIDO	436.065,79 C
SUPERAVIT OU DEFICIT	672,96 D
SUPERAVIT OU DEFICIT ACUMULADO	672,96 D
DEFICIT	672,96 D
DEFICIT	672,96 D



MARTA REGINA SAHU


*MRS*

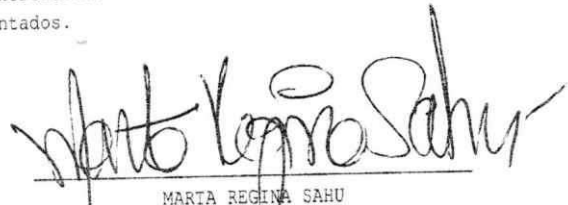
0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

2019

## Descricao

O presente Balanço Patrimonial, do Ativo e Passivo mais Patrimônio Social, importam em "R\$".  
As demonstrações contábeis foram elaboradas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil.  
O resultado é apurado em obediência ao regime de competência de exercícios.  
A contabilidade foi elaborada de acordo com os documentos apresentados.

  
GUILHERME PIZZIRANI  
PRESIDENTE  
C.P.F.: 218.760.368-77

  
MARTA REGINA SAHU  
Técnico em Contabilidade  
CRC N° : 1SP18118503

MARTA REGINA SAHU



Demonstracao do Deficit do periodo Encerrado de Janeiro a Dezembro/2019

0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
 Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
 Parque Jambreiro - CAMPINAS/SP

Folha: 001  
 04.534.214/0001-07

Descricao

Valor

CONTAS DE RESULTADO - RECEITAS	1.191.529,00 C
RECEITAS OPERACIONAIS	1.191.529,00 C
RECEITA DE DOACOES PARTICULARES	592.251,70 C
DOACOES SEM DESTINACAO ESPECIFICA	592.251,70 C
PARTICULAR PJ - UNIMED	263.061,38 C
ASSOCIACAO DOS PROFISSIONAIS- BMF	329.190,32 C
RECEITAS DE ORGAOS GOVERNAMENTAIS	586.020,94 C
RECURSOS FEDERAIS	212.991,14 C
RECURSOS PROJETO LIE	212.991,14 C
RECURSOS ESTADUAIS	373.029,80 C
RECURSOS PROJETO LPIE	373.029,80 C
RECEITAS FINANCEIRAS	13.256,36 C
RENDIMENTOS APLICACAO FINANCEIRA	13.256,36 C
RENDIMENTOS APLICACAO FINANCEIRA	130,27 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC BCO BRASIL LIE	3.906,66 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC BCO BRASIL LPIE	4.158,53 C
RENDIMENTOS APLIC FINANC CEF B3	5.060,90 C
CONTAS DE RESULTADO - CUSTOS / DESPESAS	1.237.490,27 D
DESPESAS OPERACIONAIS	1.237.490,27 D
DESPESAS ADMINISTRATIVAS	240.715,74 D
DESPESAS COM ADMINISTRACAO	240.715,74 D
DESPESAS C/ HOSPEDAGEM	1.591,75 D
DESPESAS C/ ALIMENTACAO	1.416,09 D
DESPESAS C/ SERVICOS TOMADOS	11.023,00 D
DESPESAS C/ MATERIAL DE LIMPEZA E HIGIENE	44,99 D
DESPESAS C/ BOLSA AUXILIO ATLETA	216.578,07 D
DESPESAS C/ MANUTENCAO DA ENTIDADE	10.061,84 D
DESPESAS COM PESSOAL	23.630,32 D
DESPESAS C/ PESSOAL	23.630,32 D
SALARIOS E ORDENADOS	13.798,11 D
PRODUTOS P/ CESTA BASICA	1.088,02 D
ASSISTENCIA MEDICA E SOCIAL	150,00 D
DIFERENCA DE DISSIDIO	122,02 D
FERIAS	1.166,35 D
1/3 FERIAS	388,78 D
13º SALARIO	1.205,23 D
FGTS	1.276,38 D
INSS	4.435,43 D
DESPESAS TRIBUTARIAS	689,77 D
DESPESAS TRIBUTARIAS	689,77 D
PIS FOLHA PAGTO	159,54 D
COFINS S/ APLICACAO FINANCEIRA (5856)	530,23 D
DESPESAS FINANCEIRAS	1.448,79 D
DESPESAS FINANCEIRAS	1.448,79 D
JUROS / MULTA /ACRESCIMOS - PAGTO EM ATRASO	50,35 D
DESPESAS BANCARIAS	1.319,59 D



MARTA REGINA SAHU

MRS

## Demonstracao do Deficit do periodo Encerrado de Janeiro a Dezembro/2019

Folha: 002  
04.534.214/0001-070020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

Descricao	Valor
IOF	70,51 D
IRRF S/ APLICACAO FINANCEIRA	8,34 D
RECURSOS FEDERAIS	216.897,77 D
DESPESAS PROJETO LIE	216.897,77 D
SALARIOS E ORDENADOS	36.387,07 D
SUPORTE NUTRICIONAL PARA TREINOS LIE	7.728,00 D
BOLSA AUXILIO ATLETA LIE	50.800,00 D
GERENCIAMENTO ADMINISTRATIVO LIE	4.000,00 D
GERENCIAMENTO FINANCEIRO LIE	4.000,00 D
ELABORACAO E CAPTACAO RECURSOS LIE	92.849,28 D
NEWSLETTER ELETRONICA LIE	1.800,00 D
GERENCIAMENTO DE MIDIAS SOCIAIS LIE	1.500,00 D
INSS LIE	10.986,67 D
FGTS LIE	3.161,60 D
PIS FOLHA LIE	395,20 D
DECIMO TERCEIRO LIE	3.133,34 D
IOF APLICACAO BCO BRASIL LIE	66,29 D
IRRF APLICACAO BCO BRASIL LIE	90,32 D
RECURSOS ESTADUAIS	377.209,95 D
DESPESAS PROJEO LPIE	377.209,95 D
AUXILIO TRANSPORTE PARA TREINOS LPIE	74.448,00 D
FRETAMENTO DE ONIBUS PARA COMPETICAO LPIE	17.000,00 D
ALIMENTACAO EM COMPETICAO LPIE	16.800,00 D
SUPORTE NUTRICIONAL PARA TREINOS LPIE	47.520,00 D
DESPESAS COM UNIFORMES LPIE	60.070,20 D
INSS LPIE	18.910,98 D
REMUNERACAO AUTONOMOS	94.555,02 D
FEDERACAO MENSALIDADE E INCRICOES	46.500,00 D
DESPESAS BANCARIAS BB LPIE	648,59 D
IOF APLICACAO FINANCEIRA BB LPIE	13,44 D
IRRF APLICACAO FINANCEIRA BB LPIE	743,72 D
RECURSOS B3	376.897,93 D
DESPESAS PROJETO B3	376.897,93 D
ASSESSORIA CONTABIL B3	2.000,00 D
INSS B3	400,00 D
DESPESA COM BOLSA AUXILIO ATLETA B3	106.800,00 D
DESPESAS BANCARIAS B3	1.283,00 D
DESPESAS COM IRRF S/APLICACAO FINANCEIRA B3	1.706,23 D
SERVICOS TOMADOS PJ B3	248.800,00 D
ALIMENTACAO\CORREIOS\HOSPEDAGEM- REEMBOLSO	6.116,70 D
DESPESAS C/ MANUTENCAO DA ENTIDADE	9.792,00 D

REGISTRADO SOB Nº

00080540

1º RCPJ CAMPINAS

MARTA REGINA SAHU

MRS  
/

Demonstracao do Deficit do periodo Encerrado de Janeiro a Dezembro/2019


0020 ORGANIZACAO FUNILENSE DE ATLETISMO  
Rua Silvino Gobbi, 300 CASA 24  
Parque Jambeiro - CAMPINAS/SP

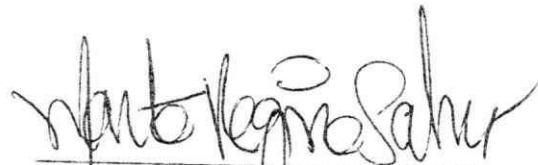
Folha: 003  
04.534.214/0001-07

Descricao

Valor

Demonstracao do Saldo Final	
Resultado do Periodo	
Deficit do periodo	45.961,27

  
GUILHERME PIZZIRANI  
PRESIDENTE  
C.P.F.: 218.760.368-77

  
MARTA REGINA SAHU  
Técnico em Contabilidade  
CRC Nº : 1SP18118503

MARTA REGINA SAHU

REGISTRADO SOB Nº  
00080540  
1º RCPJ CAMPINAS



REGISTRADO SOB Nº

00080540

1º RCPJ CAMPINAS

**ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**  
CNPJ: 04.534.214/0001-07  
RUA SILVINO GOBBI, 300 – CASA 24 – PARQUE JAMBEIRO  
CEP 13042-770 - CAMPINAS – SP

**NOTAS EXPLICATIVAS ÀS DEMONSTRAÇÕES CONTÁBEIS EM 31/12/2019**

**I – CONTEXTO OPERACIONAL:  
NOTA 01**

A entidade **ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO**, é uma associação sem fins lucrativos que tem por finalidades: I – a realização de eventos entusiastas do atletismo, podendo, para tanto, organizar, coordenar, planejar, dirigir, participar e realizar todas as formas de eventos no âmbito da prática do atletismo, incluindo entre estes, a implantação intensificação ou colaboração com a prática do atletismo; II – promoção de atividades sociais, culturais, educacionais e desportivas que contribuam para a difusão e o desenvolvimento do esporte em geral e do agrupamento atendido; III – promoção da defesa de bens e direitos sociais, difusos e coletivos relativos à prática do desporto, ao patrimônio cultural, aos direitos humanos e dos povos, bem como a promoção do voluntariado por meio da prática esportiva do atletismo; IV – promoção da ética, da paz, da cidadania, dos direitos humanos, da democracia, do desenvolvimento econômico e social e combate à pobreza por meio da prática do atletismo e de outros valores universais; V – atender a população em geral, com foco na criança e no adolescente, para a prática e desenvolvimento do atletismo; VI – promover projetos e ações que visem o desenvolvimento e a manutenção da prática esportiva, bem como a proteção da identidade física, social e cultural do agrupamento atendido com recursos próprios ou advindos de convênios ou outras formas jurídicas possíveis; VII - estimular a parceria, o diálogo local e solidariedade entre os diferentes segmentos sociais, participando junto a outras entidades de atividades que vissem interesses comuns; VIII – estimular o aperfeiçoamento e o cumprimento de legislação que instrumentalize a consecução dos presentes objetivos. Parágrafo único A consecução das finalidades dar-se á mediante execução direta de projetos, programas, planos de ações correlatas, por meio de doação de recursos físicos, humanos e financeiros, ou ainda pela prestação de serviços intermediários de apoio a outras organizações sem fins lucrativos e a órgãos do setor público que atuem em áreas afins.

A sede da entidade está localizada à Rua Silvino Gobbi, 300 – Casa 24 Parque Jambeyro – CEP 13042-770 - Campinas – SP.

**II – DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE:  
NOTA 02**

As Demonstrações Contábeis e Financeiras foram elaboradas e estão sendo apresentadas de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, conforme Resolução do Conselho Federal de Contabilidade (CFC) nº 1.409/2012 e a ITG (Interpretação Técnica Geral) 2002 – Entidade sem Finalidade de Lucro. As demonstrações contábeis estão expressas em Reais (R\$), salvo se indicado contrário.

**III – ADOÇÃO INICIAL DAS NOVAS NORMAS DA CONTABILIDADE:  
NOTA 03**

A entidade adotou as adequações às regras das Entidades sem Fins Lucrativos, na elaboração das demonstrações contábeis a partir de 01 de janeiro de 2015. Não foram aplicados ajustes a valor presente por se tratar de um esforço excessivo.

MKS  


REGISTRADO SOB Nº

00080540

1º RCPJ CAMPINAS

**IV – PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS:  
NOTA 04**

**Regime de Escrituração**

Foi adotado o regime de competência para o registro das mutações patrimoniais ocorridas no exercício. A aplicação deste regime implica no reconhecimento dos ingressos, dispêndios e das receitas, custos e despesas quando ganhas ou incorridas, independentemente de seu efetivo recebimento ou pagamento.

**Depreciação**

Os encargos de depreciação foram calculados pelo método linear, com base nas taxas legalmente admitidas.

**Aplicação Financeira**


Os rendimentos das aplicações financeiras estão demonstrados em receitas e o imposto de renda retido na fonte em despesas.

**Procedência das Receitas**

As receitas da entidade são, em sua maioria, decorrentes de doações, participação em projetos do Ministério do Esporte (LIE), projetos da Secretaria de Esportes Lazer e Juventude do Governo de São Paulo (LPIE), contribuições espontâneas de PJ e PF, e são registradas na data do seu efetivo recebimento.

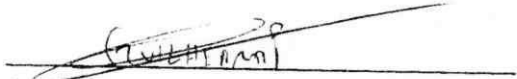
**Aplicação dos Recursos**


Os recursos da entidade foram aplicados em suas finalidades institucionais, de conformidade com o seu Estatuto Social.

  
Guilherme Pizzirani  
Presidente  
RG:26.700.468-0. SSP/SP  
CPF: 218.760.368-77

  
Marta Regina Sahu  
Técnica em Contabilidade  
CRC 1SP181185/O-3  
CPF 155.750.198-02

ORGANIZAÇÃO FUNILENSE DE ATLETISMO	
CNPJ 04.534.214/0001-07	
DEMONSTRAÇÃO DAS MUTUAÇÕES DO PATRIMONIO SOCIAL LIQUIDO	
	PATRIMÔNIO SOCIAL Superavit / Deficit
Saldo Exercício 2018:	45.288,31
Deficit Exercício 2019:	(45.961,27)
Saldo Exercício 2019	(672,96)

  
 Guilherme Pizzirani  
 Cargo: Presidente  
 CPF 218.760.368-77

  
 Marta Regina Sahu  
 Cargo: Técnico em Contabilidade  
 CPF 155.750.198-02  
 CRC 1 SP 181.185/O-3

REGISTRADO SOB Nº  
**00080540**  
 1ª RCPJ CAMPINAS